

ANAPAF

1.- QUIENES SOMOS.

Somos la Asociación Nacional de Centros de Padres y Apoderados de los Colegios Asociados a la Fide, formada en septiembre del 2014. A partir de un mandato contenido en la Declaración Pública de clausura de XII Congreso de Fide realizado en Pucón en Junio del 2014. "Escuchando el clamor de las comunidades educativas y acogiendo el deseo de nuestros afiliados, provenientes de los diferentes puntos de nuestro país, la Junta Nacional con la votación unánime de los presidentes regionales, ha acordado impulsar una Asociación de Padres y Apoderados de colegios Fide, para una defensa de los principios y valores educativos que motivan a nuestra federación.

La Constitución de ANAPAF, se gesta a partir de una Jornada realizada en Santiago en el marco de una Asamblea general de Fide en el mes de Septiembre, a la que son convocados diferentes Presidentes (as) de Centros De Padres de nuestro país de colegios afiliados a fide. En esa oportunidad y bajo la atenta coordinación del Sr. Juan Morales y la Junta Nacional, se constituye una Directiva Nacional con el objetivo de iniciar las acciones tendientes a configurar la ANAPAF.

2.- MISIÓN.

Somos una Asociación que reúne a las directivas de CGPA de los colegios afiliados a Fide, por lo que adhiere y respeta los principios de ella. Promovemos la libertad de enseñanza y el derecho a elegir los proyectos educativos que se encuentran integrados a esta federación, porque representan una educación integral y la pluralidad de un Chile inclusivo y fraterno.

Promovemos la alianza Familia-Escuela y contribuimos con nuestra acción a contar con Centros de Padres colaboradores con los proyectos educativos a los que libremente se han adherido. Lo hacemos a través de la organización, asesorías, acompañamientos, formación y realización de eventos de las Directivas de CGPA de los colegios afiliados a Fide en todo el país y a todos los CGPA que se sientan identificados con nuestros principios sin importar su dependencia.

3.- VISIÓN.

Queremos ser la más importante Asociación de Padres y Apoderados del país. Conformadas por las directivas de CGPA, con el propósito de generar canales fluidos de comunicación, entre la Familia y la Escuela, sobre la base de contar con directivas de CGPA dinamizadoras de la vida escolar, para colaborar en la construcción de proyectos educativos integrales.

4.- PRINCIPIOS.

a) *Toda educación se hace real a partir de un Proyecto Educativo al que los Padres adherimos libremente porque confiamos en él.*

b) *La Familia en general y los Padres en particular somos los primeros educadores de nuestros hijos. Es ahí donde se forman los valores y el respeto a los derechos y deberes, para que los hijos se conviertan en personas integrales y honestos ciudadanos.*

c) *Los CGPA contribuyen desde su particularidad, en la construcción de comunidades fraternas, respetuosas y colaboradoras del Proyecto Educativo.*

d) *Los Padres y Apoderados debidamente organizados contribuyen a generar mejores condiciones para que el proceso de enseñanza-aprendizaje y formación sea más fecundo y fructífero.*

e) *La participación de los Padres al interior de los colegios, es la clave para construir afecto, adhesión e*

identidad a los Proyectos Educativos, lo que trae como consecuencia el éxito del mismo, aportando iniciativas y propuestas que enriquezcan la naturaleza de un Proyecto compartido.

5.- **MESA DIRECTIVA NACIONAL DE ANAPAF.**

PRESIDENTE	:	<i>Ricardo Salinas Sepúlveda - rsalinas@anapaf.cl Colegio Josefino Santísima Trinidad Providencia.</i>
VICE PRESIDENTE	:	<i>Oscar Saldivia - osaldivia@anapaf.cl Colegio Salesiano de Puerto Montt.</i>
SECRETARIA	:	<i>Johanna Fernández Rodríguez - jfernandez@anapaf.cl Colegio San Agustín – Copiapó.</i>
COORDINADOR NACIONAL:		<i>Juan Morales Pinochet – jmorales@anapaf.cl</i>
ASESOR LEGAL:		<i>Bernardo Verdejo. - Abogado.</i>
ASESOR FIDE	:	<i>Alfredo Budrovich Palacios – abudrovichp@hotmail.com</i>

6- **GESTIÓN.** Desarrollada desde nuestra creación en septiembre de 2014.

- a) *Jornada constitutiva en la asamblea Fide 26 septiembre 2014.*
- b) *Participación como convocantes en la marcha de Padres "si a la reforma, pero no de esta forma". 25 octubre 2014.*
- c) *Organización jornada para "Actores de la Educación" en Teatro Caupolicán en 22 de noviembre 2014.*
- d) *Reuniones diversas con CGAP de Colegios afiliados, para presentarles las iniciativas ANAPAF.*
- e) *Presentación de indicaciones en la Comisión de Educación del Senado 01 diciembre de 2014.*
- f) *Reunión y Presentación de indicaciones con Senador Carlos Bianchi. 22 de diciembre de 2014.*
- g) *Organización de ayuda a la comuna de Diego de Almagro, azotada por el aluvión en marzo 2015.*
- h) *Participación en Congreso Nacional de FIDE en la ciudad de Viña del Mar, exposición del Presidente Nacional sobre la gestión desarrollada y presentación del Directorio Nacional de ANAPAF en pleno.(4 de julio 2015).*
- i) *Reunión de trabajo con el Secretario Ejecutivo de la Reforma Sr. Andrés Palma en el Gabinete de la Ministra y saludo protocolar a la Sra. Adriana del Piano y a Valentina Quiroga, acordándose futura reunión de trabajo con esas autoridades educacionales. (6 de julio 2015)*
- j) *SEMINARIO "Efectos de la Reforma Educacional en la Misión Educativa de los Padres de Familia", desarrollado en el Aula Magna de la Universidad Santo Tomás, contando con panelistas como el Sr. Guido Crino Primer Vicepresidente de FIDE y del Sr. Ricardo Salinas Presidente Nacional de ANAPAF. (11 de julio de 2015).*
- k) *Participación en Jornada de trabajo convocada por el MINEDUC, para "Actores relevantes de la Educación", con el fin de hacer aportes para fortalecer la integración de la familia en la escuela. (11 de agosto 2015).*
- l) *Visita a la ciudad de Osorno, sede Colegio Santa Marta, reunión con equipos Directivos, centros de Padres y Apoderados y un plenario con más de 500 Padres y Apoderados; tema Presentación de ANAPAF, su trayectoria y desafíos, expositores Presidente, vicepresidente y secretaria nacional de ANAPAF, además exposición del abogado asesor jurídico Bernardo Verdejo. (21 de agosto de 2015).*

- m) *Viña del Mar, visita al Colegio Raúl Silva Henríquez de Viña del Mar, convocada por Presidente Regional de Valparaíso costa; tema Elección de Directorio regional y Ley de Inclusión, Exponen Patricio Schiavetti Rosas, Ricardo Salinas Sepúlveda, Alfredo Budrovich, Juan Morales y Bernardo Verdejo.*
- l) *Visitas a diversas ciudades a reuniones de Directores de Fide para motivar la creación de las Asociaciones regionales.*
- m) *Convenio de cooperación con la organización internacional FAMILIAS MUNDI. Plan formativo que ofrece, en conjunto con la Universidad de Santiago de Compostela - España, al que pueden acceder dirigentes de los Centros de Padres, los docentes y directivos.*
Este Plan formativo ofrece:
Master en Ciencias de la Familia
Master en literatura infantil y juvenil como aporte a la formación de hábitos lectores
Master en calidad y excelencia educativa
Diplomado en Coaching educativo.
- n) *Convenio de cooperación con Universidad Santo Tomás y el Instituto BERIT*
- ñ) *Convenio con el programa "SEGURO ESCOLAR", con Clínica Santa María.*
- o) *Inicio de negociación de convenio con Clínica INDISA, para replicar seguro escolar a nivel Nacional*
- p) *Tratativas con Clínicas dentales para impulsar convenio de salud bucal para escolares.*
- q) *Convenio con Campus Mathema, tutorías on line para alumnos de 7° básico a IV medio.*

7.- **DESAFIOS.**

- a) **CONSTITUCIÓN DE LOS DIRECTORIOS REGIONALES DE ANAPAF FALTANTES.**
Durante agosto y meses siguientes de este año contando con la ayuda de los Presidentes Regionales de Fide se ha programado constituir las directivas regionales de ANAPAF faltantes. A partir de la realización de reuniones de todas las directivas de CGPA, para esto queremos que cada colegio a través de sus Directores, Rectores, Equipos Directivos y Asesores informen , expliquen y motiven la participación en esta instancia de asociados y formación.
- b) **CONGRESO CON CONVOCATORIA Y PARTICIPACIÓN NACIONAL.**
EL PRIMER CONGRESO DE DIRECTIVAS DE ANAPAF.
Se está trabajando en la programación de un Congreso Nacional de Directivas de CGPA, organizado por la ANAPAF cuyos objetivos serían:
 - 1) *Entregar asesoría legal, administrativa y financiera, apoyo en gestión de proyectos, de tal manera que las directivas de los CGPA cuenten con las mejores herramientas para liderar.*
 - 2) *Organizar a nivel Nacional la asociación de Padres y Apoderados de los Colegios asociados a FIDE-ANAPAF recogiendo propuestas, iniciativas e ideas que permitan robustecer y potenciar los CGPA de todo el territorio Nacional.*
 - 3) **BASE DE DATOS CON @ DE TODOS LOS ASOCIADOS.** .
Necesitamos generar una potente base de datos (@), que nos facilite el intercambio de información actualizada con los padres y apoderados, que permita recoger opiniones sobre temas definidos y representar el sentir de ellos, frente a las autoridades, frente a la discusión de proyectos de ley, para generar iniciativas para proyectos de ley y otras instancias que se relacionen con la alianza Familia-Escuela.
- c) **INVITAMOS A DIRECTORES, SOSTENEDORES, DOCENTES, ASISTENTES DE LA EDUCACIÓN, PADRES Y APODERADOS, A QUE NOS ESCRIBAN, QUEREMOS CONOCER SUS INQUIETUDES Y OFRECER LA ASESORIA QUE REQUIERE CADA CASO.**

Cordialmente, Directorio Nacional de ANAPAF.